

SAUBERE LUFT IN DER PRODUKTION.

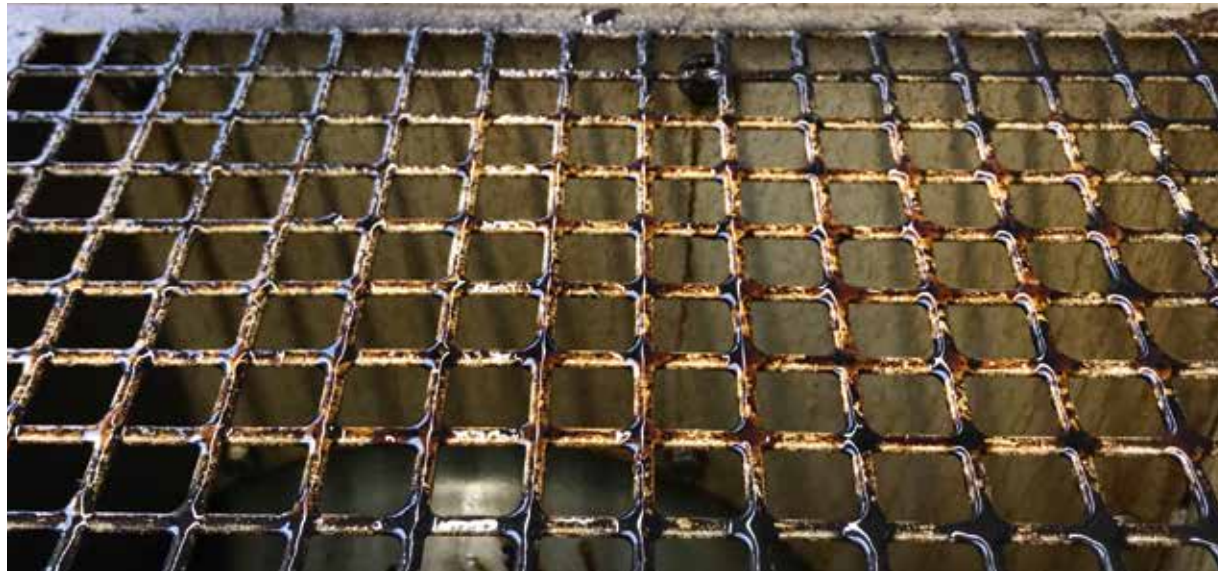
Absauglösungen für Ölnebel, Rauch und industrielle Stäube.
Für Mensch ■ Maschine ■ Produktion

EMISSIONEN BELASTEN JEDE PRODUKTION.

Ein gesundes Arbeitsumfeld ist ein wichtiger Beitrag zu motivierten Mitarbeitenden, mehr Wohlbefinden und einem attraktiven Arbeitsplatz. Saubere Luft in der Produktion schützt die Menschen, die täglich in dieser Umgebung arbeiten, und verbessert die Arbeitsbedingungen spürbar.

Denn in vielen Fertigungsprozessen entstehen Emissionen wie Ölnebel, Rauchpartikel oder feine Stäube. Ohne gezielte Erfassung breiten sie sich unkontrolliert aus, verschlechtern die Luftqualität und wirken sich nicht nur auf das Arbeitsumfeld, sondern auch auf Maschinen, Prozesse und den laufenden Betrieb aus.

Die Folgen: mehr Verschmutzung, höherer Reinigungs- und Wartungsaufwand sowie steigende Anforderungen an Arbeitsschutz, Luftreinheit und Prozesssicherheit. Was unsichtbar beginnt, kann sich schnell zu einem spürbaren Belastungsfaktor für Mitarbeitende, Produktion und Betriebskosten entwickeln.



Unsichtbare Emissionen verursachen sichtbare Folgen – in der Produktionshalle, im Prozess und in der Bilanz.

TYPISCHE HERAUSFORDERUNGEN IM PRODUKTIONSALLTAG

- Der Erhalt der Gesundheit und Motivation Ihrer Mitarbeiter ist die wichtigste unternehmerische Aufgabe
- Die Attraktivität Ihres Unternehmens als moderner Arbeitgeber leidet unter einer sichtbaren Emissionsbelastung
- Emissionen entstehen direkt an Bearbeitungsmaschinen
- Ölnebel kann sich auf Maschinen und Arbeitsflächen ablagern
- Produktionsbereiche müssen häufiger gereinigt werden
- Produktionsprozesse und empfindliche Maschinenkomponenten reagieren auf Verschmutzungen

WARUM FILTER AN GRENZEN STOSSEN



So sehen herkömmliche Filtersysteme häufig nach 2 Wochen aus:

Das Filtermedium verklebt. Der Luftdurchsatz sinkt und die Saugleistung lässt spürbar nach.

- **Nachlassende Saugleistung**
Wenn Filtermedien sich zusetzen, sinkt die Leistung im laufenden Betrieb.
- **Steigender Wartungsaufwand**
Häufige Filterwechsel und Reinigungsintervalle kosten Zeit und Ressourcen.
- **Höhere Betriebskosten**
Mehr Widerstand im System kann Energieverbrauch und Folgekosten erhöhen.

WARTUNGSFREIHEIT STATT HOCHSPANNUNG

Im Gegensatz zu elektrostatischen Filtern benötigt das HÖNAG-Prinzip keine stromführenden Kollektoren, die regelmäßig chemisch gereinigt werden müssen. Die mechanische Filtration ist unempfindlich gegenüber Feuchtigkeit und prozessbedingten Schwankungen. Das reduziert den Wartungsaufwand erheblich. Die Abscheideleistung ist konstant deutlich besser. Das bedeutet:

➡ deutlich weniger Wartung
deutlich besser Luft

HÖNAG SORGT FÜR SAUBERE LUFT UND STABILE PROZESSE.



Emissionen werden gezielt erfasst und zuverlässig auch unter schwierigsten Bedingungen gefiltert.

Für geringere Belastungen, weniger Wartung und konstante Produktionsqualität.

DAS HÖNAG-PRINZIP: PHYSIKALISCHE PERFEKTION FÜR DAUERLEISTUNG.

HÖNAG-Absaugsysteme setzen dort an, wo herkömmliche Filter an ihre Grenzen stoßen. Statt aufwendiger Reinigung oder häufiger Filterwechsel nutzt HÖNAG ein rein mechanisches Prinzip: Agglomeration und Schwerkraft. Das Ergebnis ist eine Filtration mit konstant hoher Saugleistung und sehr geringer Wartung.

So funktioniert die HÖNAG-Filtration:

1. Mechanische Hochleistungs-filtration

Die verunreinigte Luft wird direkt an der Entstehungsstelle erfasst und durch spezielle Hauptfilter gezogen. Dank großer Filteroberfläche auf kompaktem Raum erreicht HÖNAG bereits in der ersten Stufe einen Abscheidegrad von bis zu 98 % bei Öl- und Emulsionsnebeln.

HÖNAG-Hauptfilter nach 36 Monaten:

Hohe Durchlässigkeit bei gleichbleibender Filtrationsleistung. Der Selbstreinigungseffekt hält das Filtermedium konstant funktionsfähig. Die Saugleistung bleibt stabil – auch im Dauerbetrieb.

2. Der Selbstreinigungseffekt

Innerhalb der Filterstruktur verbinden sich feinste Ölpartikel zu größeren Tropfen. Dieser physikalische Vorgang wird als Agglomeration bezeichnet. Sobald die Tropfen groß genug sind, fließen sie durch Schwerkraft im Filter nach unten ab.

3. „Waschen“ statt Zusetzen

Das abfließende Öl wirkt wie ein natürliches Reinigungsmittel: Es spült Feststoffe und Partikel kontinuierlich aus dem Hauptfilter. So wird ein vorzeitiges Zusetzen der Filtermedien verhindert und eine außergewöhnlich lange Standzeit erreicht.



HÖNAG LÖSUNGEN: MASSGESCHNEIDERTE ABSAUGUNG FÜR JEDE MASCHINENGROSSE.

Der Kompakte

Die Lösung für kleine Bearbeitungsräume. Hohe Effizienz bei geringem Platzbedarf.



HÖNAG H-600/ H-1000
Absaugleistung: 600 m³/h eff. / 1.000 m³/h eff.
Lüfter Motor: 0,5 kW / 0,75 kW / 400 V, ErP-konform 2015
Geräuschpegel: ca. 70 dbA
Nachfilter: HEPA Filter HH15-2s 16 m²
Hauptfilter H10-1: HÖ 10-1, F7 mit 3,5 m²
Filterüberwachung: für Nachfilter
Ansaugöffnung: Ø 150 mm gerade
Maße: 620 x 340 x 765 mm (LxBxH), Gewicht ca. 54 kg

Der Allrounder

Bietet ein ausgewogenes Verhältnis von Luftleistung, Energieverbrauch und Wirtschaftlichkeit.



HÖNAG H-1500/ H-2000
Absaugleistung: 1.500 m³/h eff. / 2.000 m³/h eff.
Lüfter Motor: 0,75 kW / 1,4 kW / 400 V, ErP-konform 2015
Geräuschpegel: ca. 68 dbA
Nachfilter: HH15-2s 16 m², optional: HH30-3s mit 40 m²
Hauptfilter: HÖ30-1 F7 mit 13 m², optional: HÖ30-2 H10 mit 15 m²
Filterüberwachung: für Nachfilter
Ansaugöffnung: Ø 200 mm gerade
Maße: 750 x 620 x 600/750 mm (LxBxH), Gewicht ca. 98 kg

Das Kraftpaket

Für große Arbeitsräume und Prozesse mit hoher Emissionsbelastung.



HÖNAG H-3000
Absaugleistung: 2.800 m³/h eff.
Lüfter Motor: 1,5 kW / 400 V, ErP-konform 2015
Geräuschpegel: ca. 73 dbA
Nachfilter: HH30-3s mit 40 m²
Hauptfilter 1: HÖ 30-1, F7 mit 13 m²
Hauptfilter 2: HÖ 30-2, H10 mit 15 m²
Gesamte Filterfläche: 68 m²
Separate Filterüberwachung für Nachfilter
Ansaugöffnung: Ø 250 mm gerade
Maße: 890 x 620 x 1.040 mm (LxBxH), Gewicht ca. 180 kg

Effizienter und robuster ERP Lüfter / Motor

Wechsel-Feinfilter

Kompaktes Metallgehäuse

Absaugung der verschmutzten Luft

Gereinigte Luft

Strom-sparender Lüfter-motor

Selbst-reinigender Hauptfilter

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Bis zu 20.000 Betriebsstunden ohne Hauptfilterwechsel
- Hohe Luftreinheit mit Restkonzentrationen unter 0,1 mg/m³
- ErP-konforme Motoren für energieeffizienten Betrieb

DAS HÖNAG FILTERGEHEIMNIS

Sehr große Filterflächen der Hauptfilter sowie deren besondere Struktur ermöglichen ca. 98 % der Öldämpfe zu filtern. Nur ca. 2 % der Emissionen gelangen in den Endfilter der damit eine garantiert lange Standzeit ermöglicht. Gleichzeitig ist durch die Niederdruckabscheidung und die ErPkonformen Drehstrommotoren der Stromverbrauch sehr gering.

QUALITÄT OHNE KOMPROMISSE: UNSER VERSPRECHEN AN IHRE FERTIGUNG.

HÖNAG-Absaugsysteme sind weit mehr als nur technische Anlagen – sie sind unser Versprechen an Ihre gesamte Fertigungsumgebung. Wir wissen: Der nachhaltige Erfolg eines Unternehmens ruht auf zwei entscheidenden Säulen: der Gesundheit Ihrer Mitarbeitenden und der Präzision Ihrer Maschinen. Unsere Technologie wurde entwickelt, um beide Werte gleichermaßen zu schützen und zu fördern.

Durch die einzigartigen physikalischen Prinzipien garantieren wir eine Luftreinheit, die weit über gesetzliche Mindestanforderungen hinausgeht. So schaffen wir ein Arbeitsklima, in dem Ihre Belegschaft sicher und motiviert arbeiten kann – Tag für Tag, Schicht für Schicht. Gleichzeitig bewahrt unsere konstante Absaugleistung Ihre hochmodernen Fertigungsanlagen vor aggressiven Ablagerungen und schützt sensible Elektronikkomponenten vor vorzeitigem Verschleiß.

Das ist die HÖNAG-Garantie: Wir liefern Ihnen nicht nur ein Gerät, sondern dauerhafte Prozessstabilität und eine spürbare Reduzierung Ihrer Betriebskosten. Gefertigt mit höchster Präzision in Deutschland, stehen unsere Systeme für eine robuste Langlebigkeit, die Ihre Investition über Jahrzehnte sichert.

Vertrauen Sie auf eine saubere Zukunft – für Ihr Team, Ihre Technik und Ihren Erfolg.

Die HÖNAG-Garantie steht für wartungsarme Technik, hohe Wirtschaftlichkeit und dauerhaft saubere Produktionsbedingungen. Entwickelt und gefertigt in Deutschland – für höchste Qualitäts- und Sicherheitsstandards.

Die HÖNAG-Garantie

✓ Wirtschaftlich

Durch garantiert lange Filterstandzeiten.

✓ Wartungsarm

Selbstreinigende Hauptfilter sorgen für konstant hohe Saugleistung bei minimalem Pflegeaufwand.

✓ Sauber

Garantiert minimale Restkonzentrationen im Luftstrom, die sichere und saubere Produktionsbedingungen schaffen durch weniger als 0,1mg/m³ im Messbereich von 0,1-10 µm.



Made in
Germany

Entwicklung und Produktion in Deutschland
für höchste Qualitäts- und Sicherheitsstandards.



HÖNAG IM EINSATZ

Spezielle Einsatzlösungen dort, wo Standardtechnik an ihre Grenzen stößt – individuell, robust und auf den Dauerbetrieb ausgelegt.

Offene, ungekapselte Maschinen



Schützen Sie Ihre Mitarbeitenden dort, wo Emissionen entstehen. Das **HÖNAG Air Circulation System** erfasst Schadstoffe an offenen Maschinen direkt an der Quelle und führt gleichzeitig gereinigte Luft zurück. Dies verbessert nicht nur



die allgemeine Raumluft in Ihrer Produktion nachhaltig, sondern bietet dem Bediener einen unmittelbaren Schutz vor Belastungen. Eine wirtschaftliche und saubere Lösung, die universell für alle offenen Anlagen einsetzbar ist.

Rauch & Staubabsaugung



Sämtliche Schweißvorgänge sowie verwandte Verfahren sind mit der Entstehung von gesundheitsgefährdenden Stoffen verbunden. Diese können beim Verbleiben in der Luft schwere gesundheitliche Schäden bei den Mitarbeitern



verursachen. HÖNAG-Geräte filtern selbst unter schwierigsten Bedingungen die Luft so sauber, dass diese bedenkenlos wieder als Umluft verwendet werden kann und in der Fertigungshalle die Raumluft nachweislich verbessert.

100% ÖL-Kühlschmierstoff



Selbst bei anspruchsvollen Prozessen mit hohen Drücken und Temperaturen – wie dem Rundschleifen, Verzahnen oder Hohnen – garantieren **HÖNAG-Systeme** eine nahezu 100%ige Abscheidung von Öl- und Kühlschmierstoffen. Wir erreichen Spitzenwerte von <0,1 mg/m³ Restölgehalt und sorgen so für nahezu ölfreie Luft. Trotz dieser extremen Anforderungen profitieren Sie von außergewöhnlich langen Filterstandzeiten und damit von höchster Wirtschaftlichkeit.

NACHHALTIGER ERFOLG BEGINNT MIT SAUBERER LUFT.

Ein moderner Arbeitsplatz definiert sich heute über mehr als nur Technik – es geht um Gesundheit, Sicherheit und Wohlbefinden.

Seit der Gründung von HÖNAG im Jahr 2008 setzen wir unsere gesamte Erfahrung ein, um Produktionshallen in gesunde Lebensräume zu verwandeln.

Mit über 30 Jahren Erfahrung in der Filtrationstechnik wissen wir:
Saubere Luft ist kein Luxus, sondern ein Zeichen von Respekt gegenüber Ihren Mitarbeitenden. Unsere Systeme sorgen für ein angenehmes Arbeitsumfeld, in dem sich Ihr Team wohlfühlt und sicher arbeiten kann.

Lassen Sie uns gemeinsam für klare Verhältnisse in Ihrer Fertigung sorgen.

**EINSCANNEN
UND TERMIN
VEREINBAREN!**



HÖNAG GmbH & Co. KG

An der Tongrube 46 | 71554 Weissach im Tal
+49 0 7191 913665 | +49 0162 42 05 309
info@hoenag.de | www.hoenag.com



**Made in
Germany**

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Abbildungen können Sonderausstattungen enthalten.
HÖNAG GmbH & Co. KG.